

- ۱- در هنگامی که از دستگاه استفاده نمی کنید و یا هنگام حمل آن حتماً یکی از هدها را بر روی دستگاه نصب کنید.
- ۲- در هنگام نگهداری دستگاه هد را کاملاً سفت نبندید به طوری که دسته های دستگاه کاملاً بسته شوند.
- ۳- دقت کنید که قسمت مخروطی دستگاه گریس داشته باشد و تنها از گریس گرافیتی استفاده کنید.
- ۴- برای بستن هد دسته های دستگاه را کاملاً باز کنید سپس هد را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید.
- ۵- پس از هر مرحله اکسپند کردن هد را از لوله خارج کنید و دستگاه را ۴۵ درجه بچرخانید و دوباره اکسپند کردن را ادامه دهید تا قسمت صاف هد درون لوله قرار گیرد ، دقت داشته باشید هرچه مدت زمان اکسپند کردن طولانی تر باشد زمان برگشت لوله و حلقه به حالت اولیه نیز طولانی تر خواهد بود.
- در سایز ۲۰ و بالاتر در هر مرحله اکسپند کردن لوله و حلقه را ۳ ثانیه در حالت اکسپند نگه دارید.
- در دماهای کمتر از ۱۵- درجه سانتیگراد هرگز عملیات اکسپند کردن را انجام ندهید .
- در شرایط آب و هوایی سرد (حدود ۵ درجه سانتیگراد) به تعداد دفعات کمتری برای اکسپند کردن نیاز است و بهتر است حلقه و اتصالات را در داخل کیسه یا جیب خود نگه داریم تا گرمتر باشد و در صورت لزوم حلقه و لوله قبل از اکسپند شدن با سشوار صنعتی کمی گرم شوند
- به عنوان یک قاعده کلی می توان گفت لوله و حلقه باید آنقدر گشاد شود تا اتصال تا انتها وارد لوله شود ، در صورتی که اتصال تا انتها وارد لوله نشد باید حلقه را بریده و اتصال را خارج کنیم و لوله را از چند سانتی متر آن طرف تر (حدود ۵ سانتی متر) ببریم و با حلقه ای دیگر اتصال جدیدی بزنیم.
- ۶- برای انجام تست فشار در دماهای بالای ۵ درجه سانتیگراد باید حداقل ۳۰ دقیقه بعد تست انجام شود در دماهای پایین تر از جدول زیر استفاده نمایید.

مدت انتظار قبل تست	محدوده دمایی (سانتیگراد)
۱/۵ ساعت	+۱ تا +۵ سانتیگراد
۳ ساعت	-۴ تا ۰ سانتیگراد
۴ ساعت	-۹ تا -۵ سانتیگراد
۱۰ ساعت	-۱۵ تا -۱۰ سانتیگراد

*** ماکزیمم فشار تست که باید استفاده شود ۱۵ bar می باشد